

## CRAWLAIR O – PODWIESZANY FILTR PATRONOWY

Crawlair O przeznaczony jest do odciążenia i oczyszczania powietrza z pyłów suchych ze szczególnym uwzględnieniem procesów spawania, szlifowania, polerowania, przesypywania, cięcia metali i tworzyw sztucznych. Dwa wkłady patronowe, o skuteczności 99% dla cząstek do 1µm, oraz standardowy łapacz iskier zapewniają wysoki poziom filtracji. Crawlair O wyposażony jest w uruchamiany manualnie (timer w opcji) system oczyszczania wkładów filtracyjnych, którego wydajność wspiera 10-litrowy zbiornik na sprężone powietrze. Urządzenie może współpracować z ramionami typu Oskar 160 lub Econ 160 w wersjach wiszących. W opcji dodatkowej Crawlair może być wyposażony w sterownik umożliwiający automatyczny tryb pracy oraz oświetlenie w ssawce ramienia Oskar.

### ZASTOSOWANIE

- jedno stanowiskowe urządzenie filtracyjne do odciążenia i filtracji pyłów suchych na stanowiskach spawania, cięcia, szlifowania, przesypywania i innych (z wyjątkiem żrących i agresywnych chemicznie oparów lub gazów)
- przeznaczony do prac w najbardziej trudnych i wymagających warunkach
- idealny do uzupełniania istniejących stanowisk lub maszyn produkcyjnych o zespół filtracji

### KONSTRUKCJA

- wydajność 1000 m<sup>3</sup>/h
- wentylator z aluminiowym wirnikiem promieniowym o mocy 1,1kW
- 3 wloty: od spodu, z boku i z góry
- dwa stopnie filtracji
- układ oczyszczania wkładów patronowych impulsami sprężonego powietrza
- szuflady na pył i odpady
- łatwa obsługa modułu wkładów filtracyjnych
- urządzenie do montażu podwieszanego lub stacjonarnego
- stalowa, spawana obudowa malowana proszkowo
- współpraca z wiszącymi ramionami samonośnymi Oskar 160 i Econ 160



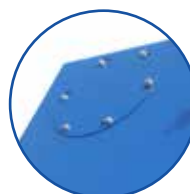
prosty w obsłudze moduł filtracyjny



wlot od spodu dla rury, przewodu lub ramienia odciągowego



wbudowany system oczyszczania wkładów filtracyjnych



dodatkowy wlot powietrza



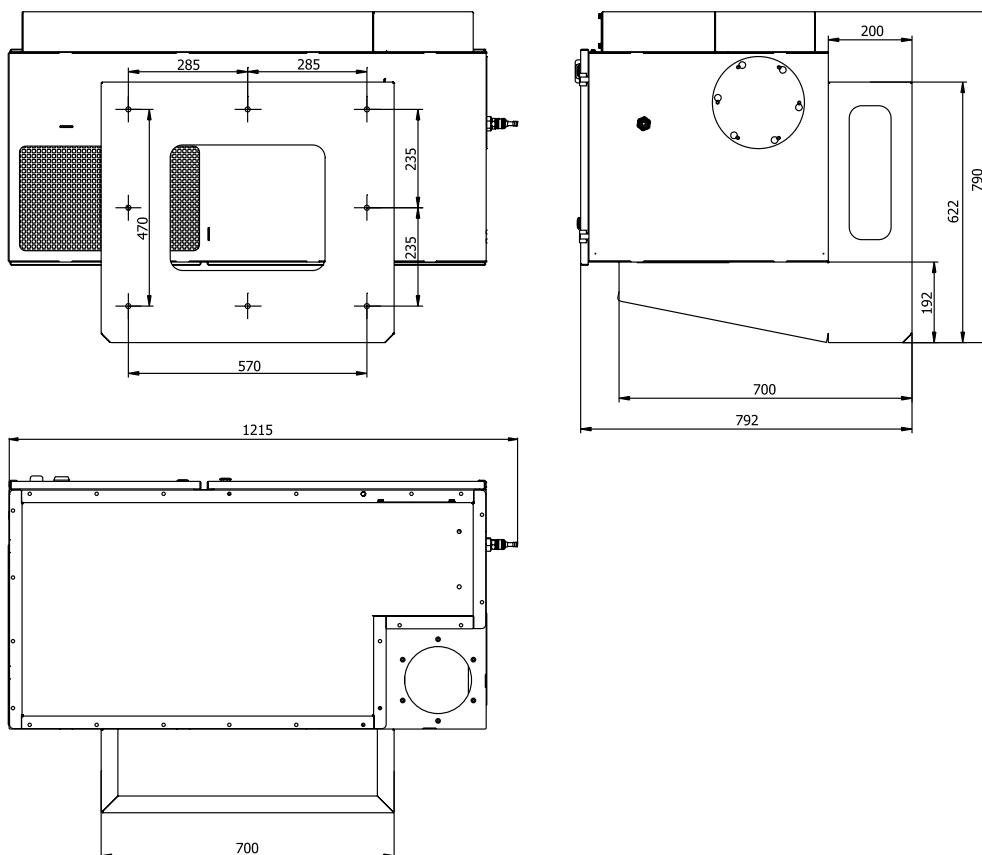
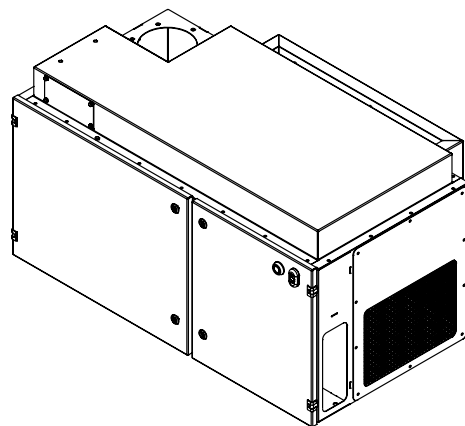
wydajny zespół wyciągowy z wirnikiem promieniowym



wspornik na ścianę

## DANE TECHNICZNE

Przepływ nominalny	1000 m <sup>3</sup> /h
Wentylator	1,1 kW
Prędkość obrotowa	2800 obr./min
Zasilanie	3x 400 [V] +N+PE / 50Hz
Prąd znamionowy	2,7 A
Waga (bez ramienia)	110 kg
Poziom hałasu	73 dB(A)
Wydajność filtracji	99% skuteczności dla cząstek 0,5 µm
Prefiltr	metalowy
Filtr główny	2 wkłady patronowe (12 m <sup>2</sup> )



## CRAWLAIR O – PODWIESZANY FILTR PATRONOWY

303101642 Urządzenie filtracyjne Crawlair do montażu podwieszanego o wydajności nominalnej 1000 m<sup>3</sup>/h. Wyposażone w metalowy łapacz iskier, 2 patronowe wkłady główne z włókny poliestrowej, silnik 1,1 kW 400 V 3-fazowy, 10 l zbiornik na sprężone powietrze. Urządzenie wyposażone w uruchamiany manualnie system regeneracji głównych wkładów filtracyjnych. W zestawie komplet wieszaka.

## CRAWLAIR O – RAMIONA I OPCJE

W02-01-1620	Ramię samonośne Oskar 1620, zasięg 2 m, wlot ssawki Ø315 mm
W02-01-1630	Ramię samonośne Oskar 1630, zasięg 3 m, wlot ssawki Ø315 mm
W02-HA-1620	Ramię przewodowe model HA1620, zasięg 2 m, wlot ssawki Ø315 mm
W02-HA-1630	Ramię przewodowe model HA1630, zasięg 3 m, wlot ssawki Ø315 mm
P02-80-0101	MOD-L - opcja oświetlenia w ssawce oraz zespołu transformatora z zabezpieczeniem dla jednego ramienia Oskar
P02-80-0102	MOD-A + ZAR-A - opcja oświetlenia w ssawce oraz automatycznej pracy wentylatora przy procesach spawania dla jednego ramienia Oskar
P02-80-0301	Opcja automatycznego uruchamiania czyszczenia głównego wkładu filtracyjnego przy pomocy włącznika czasowego (timer).

## CRAWLAIR O – CZĘŚCI ZAMIENNE

240006	Filtr patronowy 255
240007	Prefiltr metalowy (łapacz iskier)