

## CRAWLAIR M – MOBILNY FILTR PATRONOWY

Crawlair M przeznaczony jest do odciążu i oczyszczania powietrza z pyłów suchych w procesów spawania, szlifowania, polerowania, przesypywania, cięcia metali i tworzyw sztucznych. Dwa wkłady patronowe, o skuteczności 99% dla cząstek do 1µm, oraz standardowy łapacz iskier zapewniają wysoką skuteczność filtracji. Crawlair M wyposażony jest w manualny (timer w opcji) system regeneracji wkładów filtracyjnych, którego wydajność wspiera 10 litrowy zbiornik na sprężone powietrze. Na metalowej, spawanej obudowie Crawlaira zaprojektowaliśmy przestrzeń, którą można wykorzystać podczas pracy. Urządzenie może współpracować z ramionami typu Oskar 160 lub Econ 160. Łatwe przemieszczanie urządzenia zapewniają 2 skrętne kółka z hamulcami. W konfiguracji opcjonalnej Crawlair może być wyposażony w automatyczny tryb pracy (fotoczujnik), a także w oświetlenie montowane w ssawce ramienia Oskar.

### ZASTOSOWANIE

- mobilne, jedno stanowiskowe urządzenie filtracyjne przeznaczone do odciążu i filtracji pyłów suchych na stanowiskach spawania, cięcia, szlifowania, przesypywania i innych (z wyjątkiem żrących i agresywnych chemicznie oparów lub gazów)
- idealny do uzupełniania istniejących stanowisk lub maszyn produkcyjnych o zespół filtracji

### KONSTRUKCJA

- wydajność 1000 m<sup>3</sup>/h
- wentylator 1,1 kW z aluminiowym wirnikiem promieniowym
- dwa stopnie filtracji
- układ oczyszczania wkładów patronowych impulsami sprężonego powietrza
- szuflady na odpady i pył
- łatwa obsługa modułu wkładów filtracyjnych
- 2 kółka skrętne z hamulcem dla pełnej mobilności
- stalowa, spawana obudowa malowana proszkowo
- współpraca ze stojącymi ramionami samonośnymi Oskar 160 lub Econ 160
- dodatkowy wlot 160 na bocznej stronie urządzenia



metalowy Prefiltr  
oraz prosty w obsłudze  
moduł filtracyjny



praktyczna powierzchnia  
obudowy z matą antypoślizgową



wbudowany system oczyszczania  
wkładów filtracyjnych



dodatkowy wlot powietrza  
na bocznej ścianie



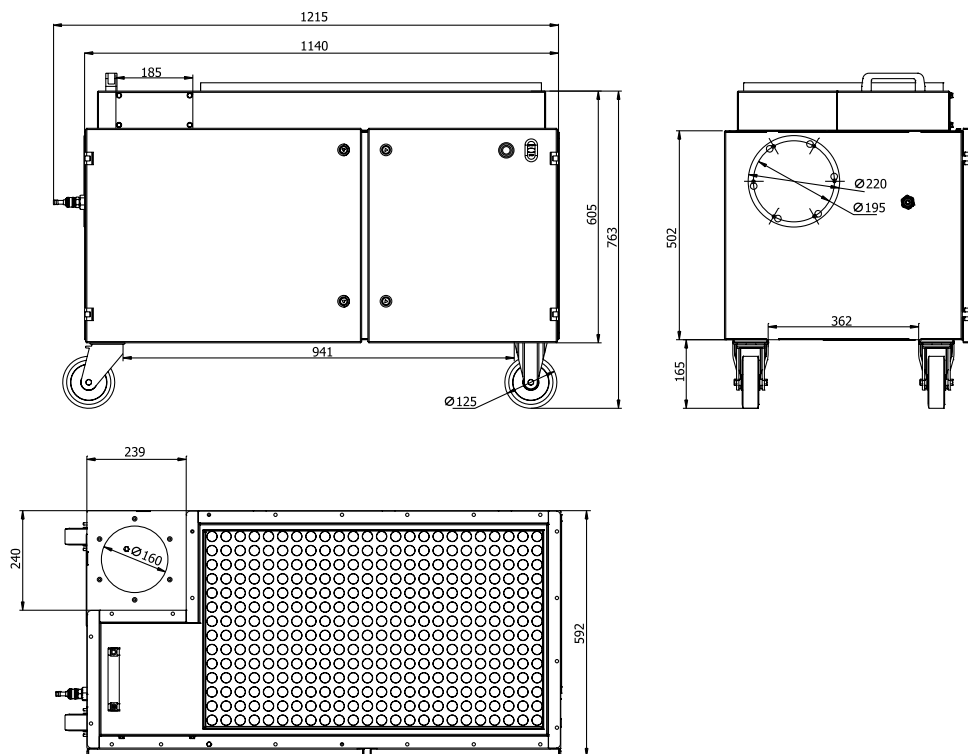
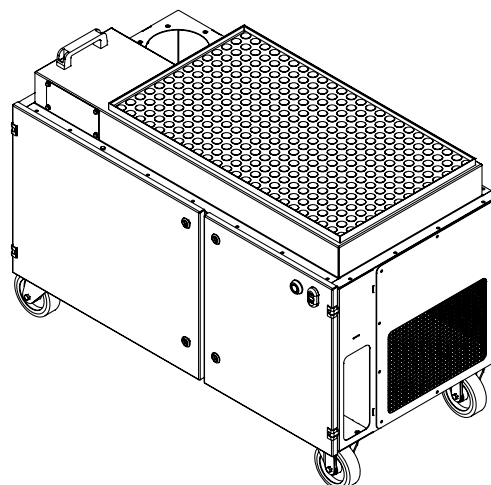
wentylator 1,1 kW z aluminiowym  
wirnikiem promieniowym



schowek na kabel zasilający

## DANE TECHNICZNE

Przepływ nominalny	1000 m <sup>3</sup> /h
Wentylator	1,1 kW
Prędkość obrotowa	2800 obr./min
Zasilanie	3x 400 [V] +N+PE / 50Hz
Prąd znamionowy	2,7 A
Waga (bez ramienia)	110 kg
Poziom hałas	72 dB(A)
Wydajność filtracji	99% skuteczności dla cząstek 0,5 µm
Prefiltr	metalowy
Filtr główny	2 wkłady patronowe (12 m <sup>2</sup> )



## CRAWLAIR M – MOBILNY FILTR PATRONOWY

303100017 Mobilne urządzenie filtracyjne Crawlair o wydajności nominalnej 1000 m<sup>3</sup>/h (bez ramion odciągowych). Wyposażone w metalowy łapacz iskier, 2 patronowe wkłady główne z włókniny poliestrowej, silnik 1,1 kW 400 V 3-fazowy, 10 l zbiornik na sprężone powietrze. Urządzenie wyposażone w uruchamiany manualnie system regeneracji głównych wkładów filtracyjnych.

## CRAWLAIR M – RAMIONA I OPCJE

W02-01-1617P	Ramię samonośne Oskar 1617P, zasięg 1,7 m, wlot ssawki Ø315 mm
W02-01-1620P	Ramię samonośne Oskar 1620P, zasięg 2 m, wlot ssawki Ø315 mm
W02-01-1630P	Ramię samonośne Oskar 1630P, zasięg 3 m, wlot ssawki Ø315 mm
W02-HA-1620P	Ramię przewodowe 2 m, wlot ssawki Ø315 mm
W02-HA-1630P	Ramię przewodowe 3 m, wlot ssawki Ø315 mm
P02-80-0101	MOD-L - opcja oświetlenia w ssawce oraz zespołu transformatora z zabezpieczeniem dla jednego ramienia Oskar
P02-80-0102	MOD-A + ZAR-A - opcja oświetlenia w ssawce oraz automatycznej pracy wentylatora przy procesach spawania dla jednego ramienia Oskar
P02-80-0301	Opcja automatycznego uruchamiania czyszczenia głównego wkładu filtracyjnego przy pomocy włącznika czasowego (timer).

## CRAWLAIR M – CZĘŚCI ZAMIENNE

240006	Filtr patronowy 255 (poliester)
240007	Prefiltr metalowy (łapacz iskier)
M03-23-0004	Kółko skrętne z hamulcem 125
M03-23-0013	Kółko w obudowie stałej bez hamulca 125