

SAMONOŚNE RAMIONA ODCIĄGOWE OSKAR

Samonośne ramiona odciągowe Oskar zapewniają jeden z najbardziej zaawansowanych technicznie sposobów lokalizacji i odciągu zanieczyszczeń powietrza wprost ze źródła ich emisji. Konstrukcja ramion Oskar składa się z obrotowego gniazda, gładkich rur stalowych, ssawki z okalającym ją uchwytem oraz standardowej przepustnicy przepływu powietrza. Ramiona Oskar dostępne są w średnicach 75, 100, 125, 160 i 200 mm. Unikalna konstrukcja ramion Oskar stała się przemysłowym standardem w wentylacji stanowiskowej.

ZALETY

- przemysłowa żywotność i wytrzymałość
- uniwersalna konstrukcja
- gładkie i proste w utrzymaniu wnętrza rur
- wszystkie przeguby na zewnątrz
- uchwyty dookoła ssawki ssawce i na rurze
- przesłona wlotu w ssawce
- przepustnica powietrza w standardzie

KORZYŚCI

- wyjątkowo długa żywotność
- przyjazne w użytkowaniu
- niskie opory przepływu
- niski poziom hałasu
- łatwe w regulacji i utrzymaniu
- proste i stabilne manewrowanie
- większa prędkość na wlocie ssawki



zewewnętrzne przeguby



standardowa przepustnica



uchwyt dookoła całej ssawki

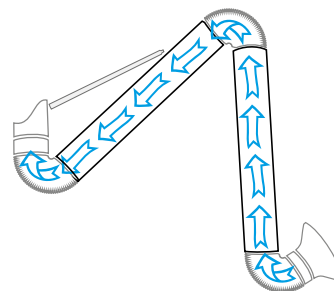


przesłona wlotu w ssawce

PORÓWNANIE KONSTRUKCJI RAMION OSKAR I PRODUKTU O WEWNĘTRZNEJ KONSTRUKCJI WSPORCZEJ

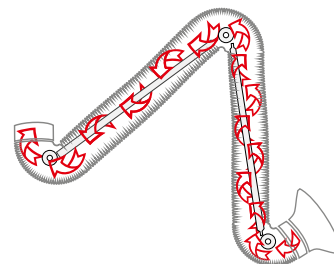
RAMIONA OSKAR O ZEWNĘTRZNEJ KONSTRUKCJI WSPORCZEJ

- zewnętrzny system przegubów
- swobodny, gładki przepływ powietrza
- niski poziom hałasu
- niskie opory przepływu powietrza
- szybkie i proste czyszczenie
- minimalny obrost zanieczyszczeniami
- brak kontaktu z zanieczyszczeniami podczas regulacji urządzenia
- nie trzeba zatrzymywać przepływu powietrza, by wyregulować ramię



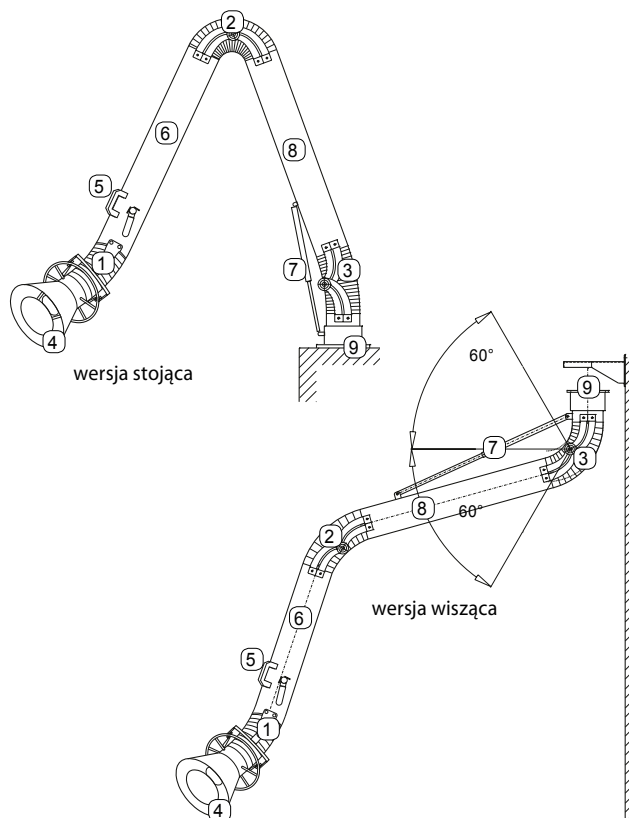
RAMIONA PRZEWODOWE O WEWNĘTRZNEJ KONSTRUKCJI WSPORCZEJ

- wewnętrzna konstrukcja wsporcza
- zredukowany przepływ powietrza przez wyższe opory
- wyższy poziom hałasu
- skomplikowane czyszczenie
- zanieczyszczenia gromadzą się na konstrukcji wewnętrznej
- konieczność wymiany całego przewodu podczas naprawy
- kontakt z zanieczyszczeniami podczas regulacji



PRZEGLĄD KONSTRUKCJI SAMONOŚNYCH RAMION ODCIĄGOWYCH OSKAR

1. Przegub ssawki - łatwe pozycjonowanie ssawki w przód, tył, lewo, prawo, zewnętrzna regulacja samohamowności przegubu.
2. Przegub środkowy - zewnętrzna regulacja samohamowności przegubu. Modele 75, 100 z przegubami stalowymi. Modele 125, 160, 200 z przegubami odlewanyymi z aluminium.
3. Przegub gniazda - obrót 350° z ogranicznikiem bezpieczeństwa, zewnętrzna regulacja samohamowności przegubu. Modele 75, 100 z przegubami stalowymi. Modele 125, 160, 200 z przegubami odlewanyymi z aluminium.
4. Aluminiowa ssawka (malowana proszkowo) z wygodnym uchwytem,
5. Dodatkowy uchwyt na rurze.
6. Malowana proszkowo lub ocynkowana rura ssawki z przepustnicą.
7. Zewnętrzna sprężyna teleskopowa (modele wiszące) lub gazowa (modele stojące).
8. Malowana lub ocynkowana proszkowo rura gniazda.
9. Gniazdo obrotowe z otworami montażowymi (malowane proszkowo).



ZESTAWIENIE ŚREDNIC I ZASIĘGU RAMION OSKAR

Średnica ramienia [mm]	Zasięg ramienia [m]	Średnica wlotu ssawki (opcja powiększenia) [mm]	Modele wiszące	Modele stojące
75	1,0	160	0710	0710P
75	1,5	160	0715	0715P
100	1,5	200	1015	1015P
100	2,0	200	1020	1020P
100	2,5	200	1025	1025P
125	2,0	250	1220	1220P
125	2,5	250	1225	1225P
125	3,0	250	1230	1230P
160	2,0	315 (500)	1620	1620P
160	3,0	315 (500)	1630	1630P
160	4,0	315 (500)	1640	1640P
200	2,0	350 (500)	2020	2020P
200	3,0	350 (500)	2030	2030P
200	4,0	350 (500)	2040	2040P

Szczegółowe informacje dostępne w kartach katalogowych poszczególnych grup i indywidualnych kartach wyrobu.

SUGEROWANE ILOŚCI POWIETRZA WEDŁUG TYPOSZEREGÓW RAMION

Typoszereg wg średnicy	Wydatek [m³/h]
Ø 75	200 ÷ 350
Ø 100	350 ÷ 550
Ø 125	550 ÷ 900
Ø 160	900 ÷ 1400
Ø 200	1400 ÷ 2500